



# *Ministero dello Sviluppo Economico*

DIPARTIMENTO PER L'ENERGIA  
DIREZIONE GENERALE PER LE RISORSE MINERARIE ED ENERGETICHE  
Divisione V – U.N.M.I.G. – Laboratori di analisi e sperimentazione per il settore minerario ed energetico

## RELAZIONE SPERIMENTALE CAMPIONE 2983

**Analisi del gas naturale immesso nella rete gas SNAM dalla centrale di trattamento gas “Ravenna Mare” della società ENI S.p.A. Divisione Exploration & Production, ubicata nel comune di Ravenna in località Lido Adriano.**

### **Premessa**

La Direzione Generale per le Risorse Minerarie ed Energetiche del Ministero dello Sviluppo Economico, Dipartimento per l'Energia, ha predisposto una campagna di controllo della qualità del gas naturale prodotto e/o stoccato in Italia.

Nell'ambito di questi controlli, l'Ing. Marcello Dell'Orso e il Dr. Renzo Montereali, funzionari tecnici della Divisione V - U.N.M.I.G. - Laboratori di analisi e sperimentazione per il settore minerario ed energetico, hanno effettuato in data 13 luglio 2010 il campionamento e l'analisi in campo del gas naturale nella centrale “Ravenna Mare” dopo il trattamento di disidratazione e prima della immissione nella rete gas SNAM.

Nella centrale “Ravenna Mare” della società ENI S.p.A., il gas naturale (circa 3,2 milioni di Sm<sup>3</sup>/giorno) proviene dalle piattaforme di estrazione Amelia A, Amelia B, Amelia C, Amelia D, Angela-Angelina, Angela Cluster, Antares, Armida, PCC, PC80, Tea.

Alle operazioni di campionamento ed analisi hanno assistito in rappresentanza della società: l'Ing. Gaetano Lo Presti, responsabile polo di produzione Casalborsetti-Rubicone; il Sig. Nicola Casellato, capo centrale; il Dott. Luca Michieletti, unità SICS-relazioni enti pubblici; la Dr.ssa Rossana Bonati, unità SICS-ambiente; l'Ing. Stefano Guidotti, unità SICS-ambiente.

### **Modalità di campionamento**

Il campionamento del gas (foto 1) è stato effettuato nella centrale “Ravenna Mare” all'uscita del separatore S6 con pressione di 8 bar; il gas, dopo trattamento, viene inviato alle turbine di compressione per essere successivamente immesso nelle rete gas SNAM.

L'analisi composizionale del gas è stata condotta dai tecnici della Divisione V mediante il gascromatografo portatile modello  $\mu$ GC 3000 della Agilent (foto 2).

